

Installations fixes ferroviaires

Tirefonds à filet variable

E : Railway fixed equipment — Sleeper screws with variable thread
D : Ortsfeste Bahnanlagen — Schwellenschrauben mit veränderlichem Gewinde

Norme française homologuée

par décision du Directeur Général de l'AFNOR le 5 mars 1998 pour prendre effet le 5 avril 1998.

Remplace la norme homologuée de même indice, de juillet 1990.

Correspondance

À la date de publication du présent document, il n'existe pas de travaux européens ou internationaux traitant du même sujet.

Analyse

Le présent document donne les principales caractéristiques ainsi que les conditions de réception des tirefonds à filet variable pour traverses en bois, utilisés pour la construction et l'entretien de voies de chemins de fer.

Descripteurs

Thésaurus International Technique : matériel de chemin de fer, matériel fixe de chemin de fer, voie ferrée, traverse, bois, élément de fixation, tirefond, désignation, fabrication, caractéristique, dimension, échantillonnage, contrôle, assurance de qualité, homologation, marquage.

Modifications

Par rapport au document remplacé :

- incorporation des caractéristiques, spécifications et conditions de réception ;
- incorporation des conditions d'homologation ;
- modification de la cotation des dessins ;
- modification de la désignation ;
- mise en conformité avec la normalisation en vigueur.

Corrections

Éditée et diffusée par l'Association Française de Normalisation (AFNOR), Tour Europe 92049 Paris La Défense Cedex

Tél. : 01 42 91 55 55 — Tél. international : + 33 1 42 91 55 55

Préparée par le Bureau de Normalisation Ferroviaire (BNF), 17 quai d'Austerlitz 75013 Paris

Tél. : 01 45 84 35 09 — Tél. international : + 33 1 45 84 35 09



Membres de la commission de normalisation

Président : M GERNIGON

Secrétariat : M DARMAGNAC — BNF

M	AGON	FORMER — USINE DE THIAN
M	FRIAISSE	SNCF — VT
M	GERNIGON	SNCF — VT
M	HOFFMAN	ARS INDUSTRIES
M	NASZALYI	RATP — ITA/VOIE
M	ROERO DE CORTANZE	SNCF — AF
MME	STECLIN	SNCF — AF

Sommaire

		Page
0	Introduction	4
1	Domaine d'application	4
2	Références normatives	4
3	Désignation	5
4	Matières — Fabrication	5
4.1	Matière constitutive	5
4.2	Fabrication	5
4.3	Protection anticorrosion	6
5	Caractéristiques	6
5.1	Caractéristiques physiques	6
5.2	Caractéristiques géométriques	6
5.3	Caractéristiques mécaniques	9
6	Échantillonnage	9
7	Méthodes d'essais	11
7.1	Essai de traction sur pièce entière	11
7.2	Essai de pliage	11
7.3	Détermination de l'allongement (A %)	11
7.4	Contrôle de la galvanisation	11
7.5	Contrôle dimensionnel	12
8	Résultats des essais	12
9	Marquage	12
10	Contrôle	13
10.1	Matière constitutive	13
10.2	Lotissement	13
10.3	Nature et proportions des essais	13
10.4	Présentation	13
11	Assurance de la qualité	13
11.1	Modèle pour l'assurance de la qualité	13
11.2	Maîtrise et surveillance de la qualité des fabrications	13
12	Homologation	14
12.1	Généralités	14
12.2	Validité de l'homologation	14
12.3	Procédure d'homologation	14
13	Traçabilité	14
14	Livraison	15
15	Garantie	15
16	Archivage	15
	Annexe A (normative) Échantillonnage — Plan simple	16